

- > Les problèmes de mauvaises odeurs deviennent critiques...
- > Vous avez de plus en plus de responsabilités environnementales...
- > Vos moyens budgétaires restent limités...
- > Optez pour...

# SMELLMEISTER®

l'innovation majeure



# SMELLMEISTER®

Une innovation majeure dans le traitement des nuisances olfactives basée sur l'efficacité du couple "matrice polymérique - technologie de diffusion" breveté

Un principe de neutralisation en phase gazeuse ultra performant

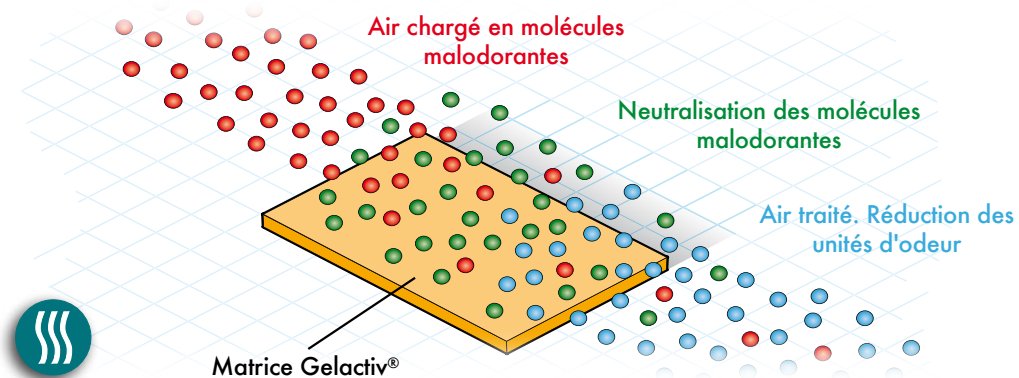
## GELACTIV®

20 ans d'expérience dans le traitement de l'air industriel

Schéma du principe de neutralisation

Les principes actifs neutralisants sont diffusés à partir d'une matrice polymérique.

Les molécules actives ainsi libérées par Gelactiv® réagissent avec les molécules malodorantes.



### Cette technologie de traitement permet :

- Une durée de traitement de plusieurs mois
- Un traitement global ou ciblé en adaptant la formulations des actifs traitants à la problématique du site.

### Cette technologie de traitement est applicable à un large spectre d'applications :

Stations d'épuration, stations de pompage, postes de relevage, bâtiments d'élevage, locaux industriels de grand volume, bâtiments de stockage ou encore centres de tri, ...

Les plaques de Gelactiv® sont stockées dans un support Multiplaques®, lui-même inséré dans une unité Smellmeister®



Poste de relevage



Station d'épuration



Bassin de décantation



Le meilleur ratio coût / performance du marché

# SMELLMEISTER®

Une innovation majeure dans le traitement des nuisances olfactives basée sur l'efficacité du couple "matrice polymérique - technologie de diffusion" breveté

Une technologie de diffusion sans précédent

## SMELLMEISTER®



Unité Smellmeister® G36

Plusieurs types d'unités Smellmeister® sont disponibles pour s'adapter à votre besoin en diffusion orientée (via des têtes de diffusion ou des gaines microperforées) ou globale.

Le périphérique Smellmeister® Turbo, rattaché à l'unité Smellmeister® permet un contact constant entre les deux phases gazeuses par brassage continu des volumes d'air à traiter.

### • Hautes performances

- Traitement direct en phase gazeuse.
- Traitement permanent (24h/24 et 365j/an) ou séquencé et à vitesse de diffusion variable.
- Contact constant et homogène entre les agents neutralisants et les molécules malodorantes.
- Capacité de traitement de 1 500 m³/h à 150 000 m³/h.

### • Économique

- Investissement faible et coûts de fonctionnement réduits.

### • Respect de l'environnement

- Pas de liquide.
- Diffusion nanométrique, donc moins de produit dans l'air mais une plus grande surface d'échange pour plus d'efficacité.

### • Grande facilité d'installation

- La mise en place d'une unité de traitement Smellmeister® avec ses périphériques de diffusion est simple à réaliser.



TÊTE DE DIFFUSION



Diffusion orientée



SMELLMEISTER TURBO



Diffusion globale

### Cheminée de process



### Elevage



### Déchets



Le meilleur ratio coût / performance du marché

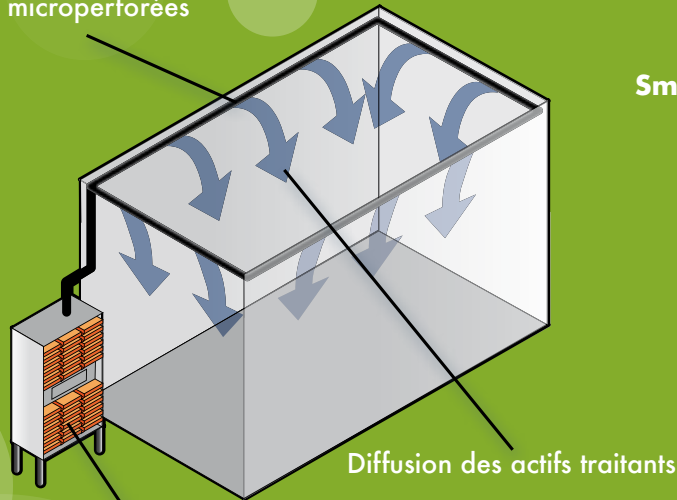


Traitement orienté du volume



Traitement global du volume

Gaines de diffusion  
microperforées

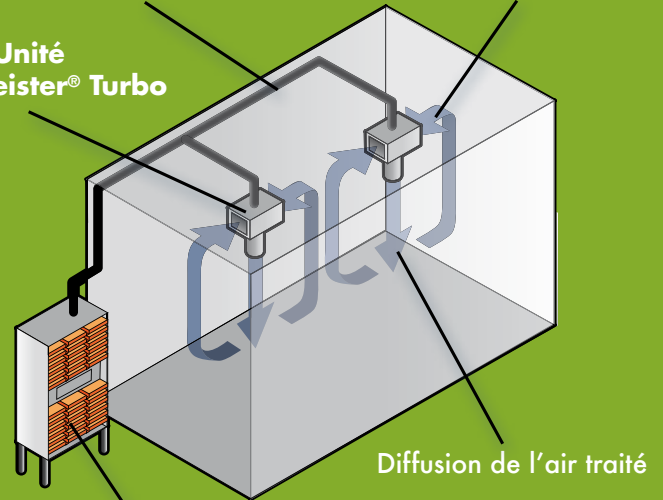


Unité Smellmeister®G  
Plaques de Gelactiv®

Gaines de diffusion

Aspiration de l'air vicié

Unité  
Smellmeister® Turbo



Unité Smellmeister®G  
Plaques de Gelactiv®

**SMELLMEISTER®**  
L'innovation majeure de Biothys™

De grandes entreprises nous font confiance !

**BIOTHYS™**  
OLFACTIVE SILENCE™

Biothys™ GmbH

Gewerbestrasse 6 - 77731 Willstätt - Eckartsweier - contact@biothys.com  
Tel. +49 (0)7 854 98 95 40 - Fax +49 (0)7 854 98 95 499

Biothys™ France

Rue Antoine Wagner - BP 16108 Mutzig - 67126 Molsheim Cedex - contact@biothys.com  
Tél. +33 (0)3 88 49 89 94 - Fax +33 (0)3 88 49 85 60

[www.biothys.com](http://www.biothys.com)