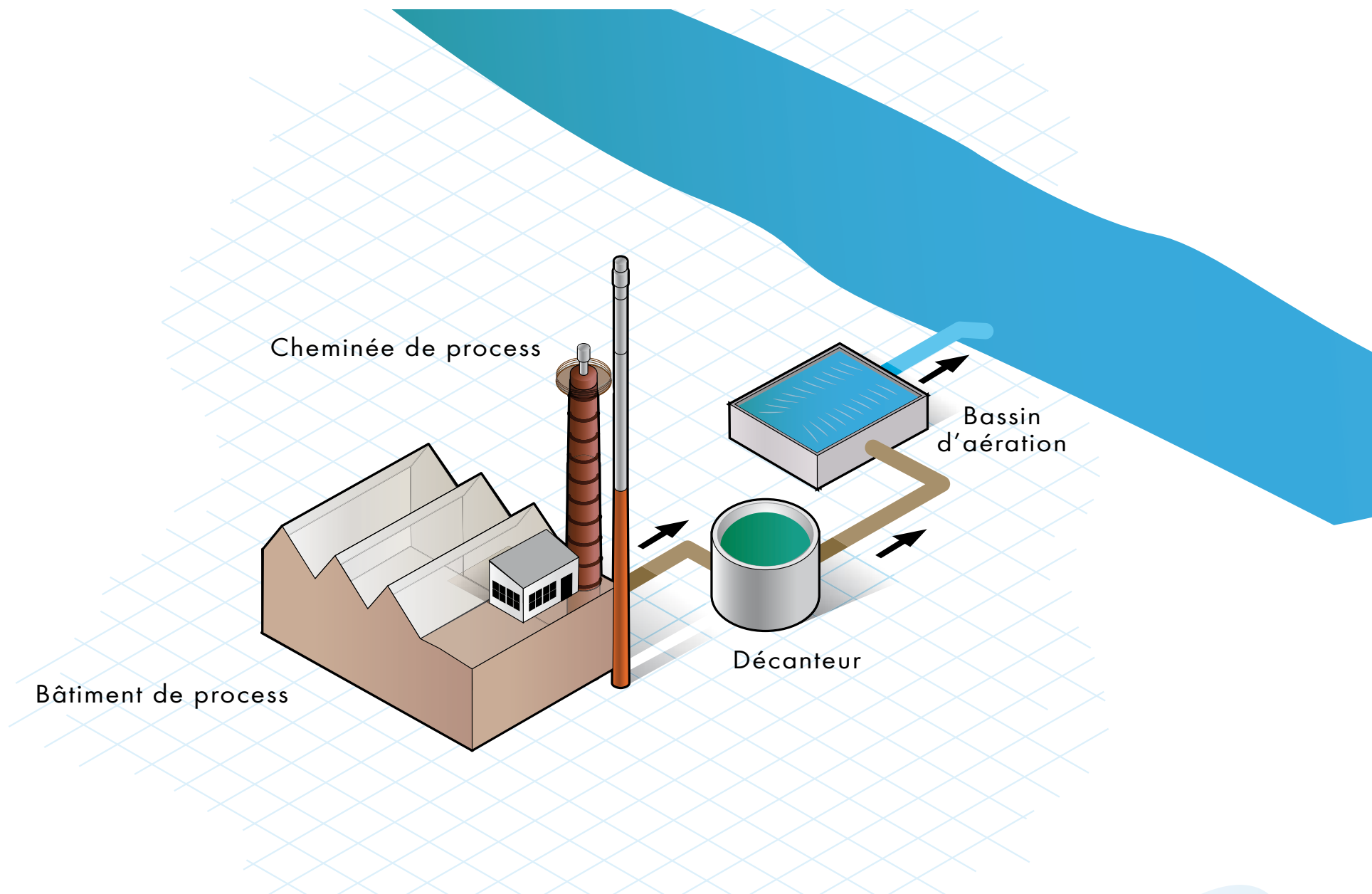
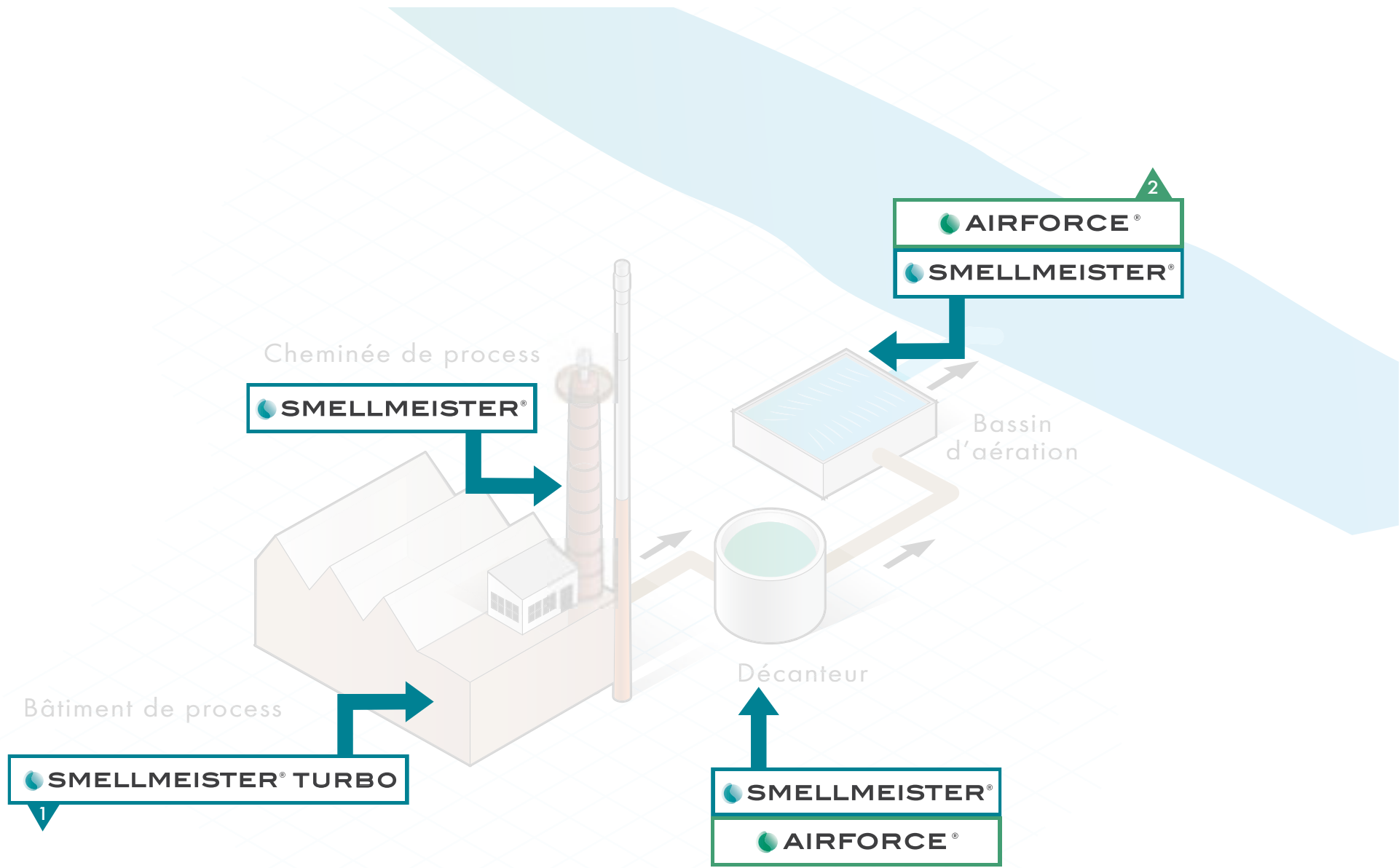


I n d u s t r i e



BIOTHYS™
OLFACTIVE SILENCE™



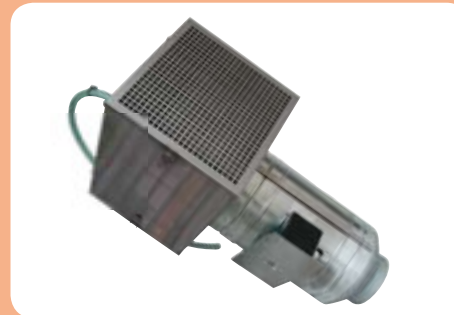


BIO - IND - 3

1. Industrie du pneu

Client	INTERKORD SA (Mülhausen - ALLEMAGNE)
Date de mise en application	2003
Lieu d'application	6 cheminées avec un débit de 3 000 m ³ /h chacune
Odeurs caractéristiques	Dérivés sulfurés, divers
Actif utilisé	Plaques Gelactiv®
Technologie appliquée	3 Smellmeister® G36 (1 pour 2 cheminées)
Renouvellement du traitement	70 plaques par mois

 **SMELLMEISTER® TURBO**
 **GELACTIV®**



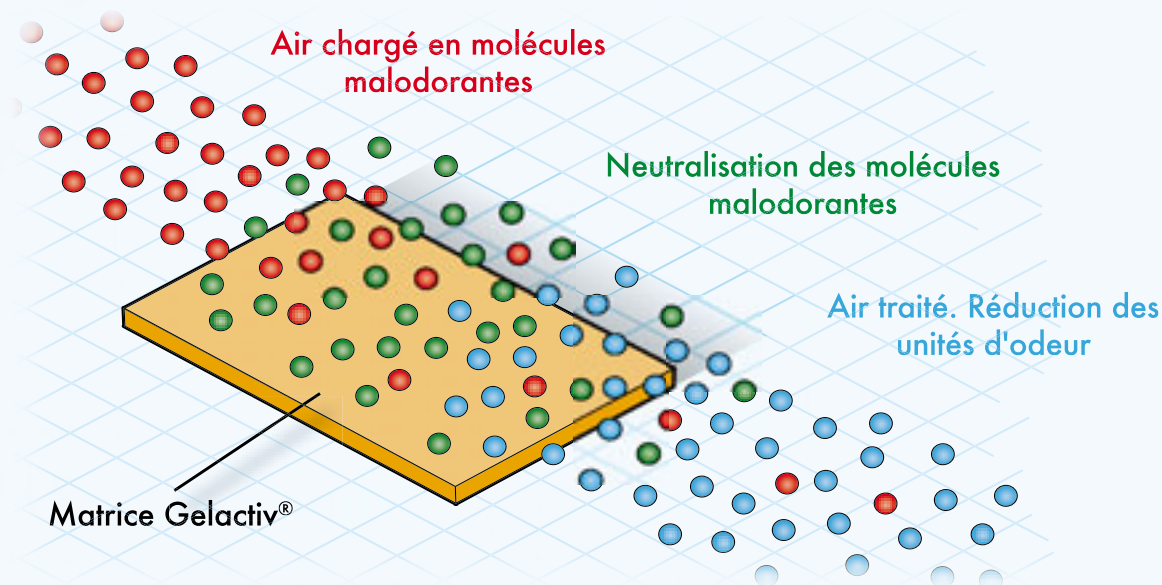
La technologie Gelactiv®

GELACTIV®

Les principes actifs neutralisants sont diffusés à partir d'une matrice polymérique. Les molécules actives ainsi libérées par Gelactiv® réagissent avec les molécules malodorantes.

Cette technologie de traitement permet :

- Une durée de traitement de plusieurs mois
- Un traitement global ou ciblé en adaptant la formulation des actifs traitants à la problématique du site.



Plaques Gelactiv®



Applications spécifiques AirForce®

AIRFORCE®

AirForce® est un dispositif pouvant contenir 1 à 2 plaques Gelactiv®. Il permet, grâce aux flux d'air présents sur le site, de diffuser les actifs neutralisant dans toute la périphérie de la zone à traiter.

Ce système assure un traitement 24h/24, de façon silencieuse et sans aucune contrainte de mise en œuvre. Il s'adapte à toutes les configurations de site puisqu'il suffit d'en modifier le nombre.

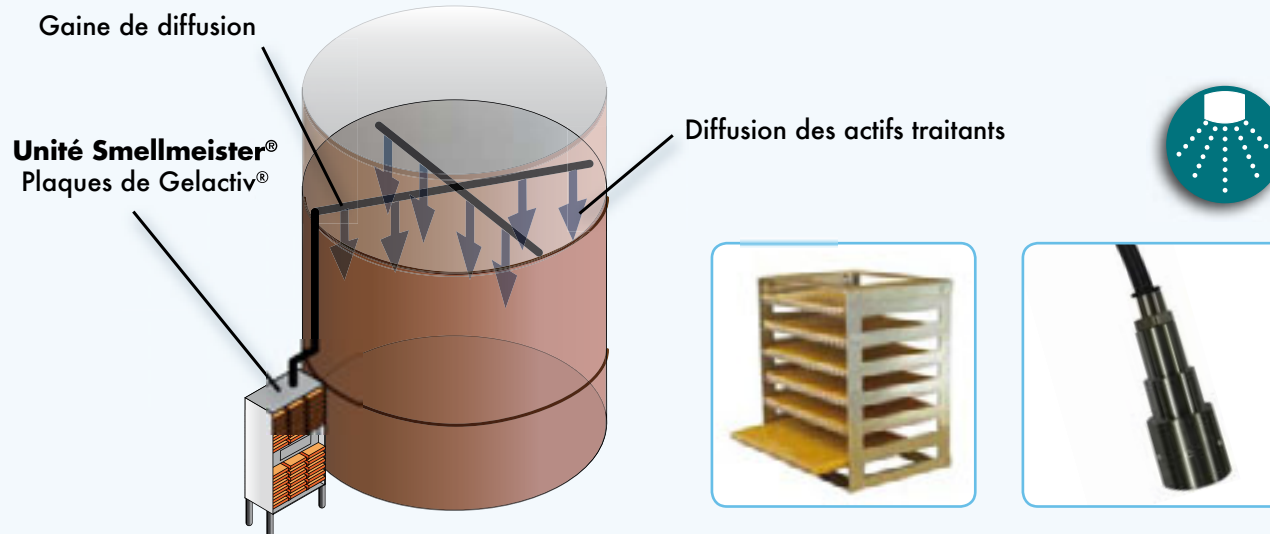


Applications spécifiques Smellmeister®

SMELLMEISTER®

Smellmeister® est un système de diffusion permettant la mise en œuvre des actifs neutralisants de façon contrôlée (traitement continu ou séquentiel). La diffusion des actifs se fait par piquage horizontal à l'intérieur de la cheminée d'extraction d'un ou plusieurs gaines munies de têtes de diffusion.

Suivant la puissance du modèle (nombre de plaques Gelactiv® contenues), la capacité de traitement peut aller de 1 500 m³/h à 150 000 m³/h.



Applications spécifiques Smellmeister® Turbo

SMELLMEISTER® TURBO

Le périphérique Smellmeister® Turbo s'utilise pour le traitement des volumes clos ou semi clos, ne possédant pas de flux d'air suffisants pour permettre une diffusion optimale des actifs neutralisants. Smellmeister® Turbo assure une homogénéisation continue des deux phases gazeuses et permet d'atteindre rapidement le point de neutralisation.

